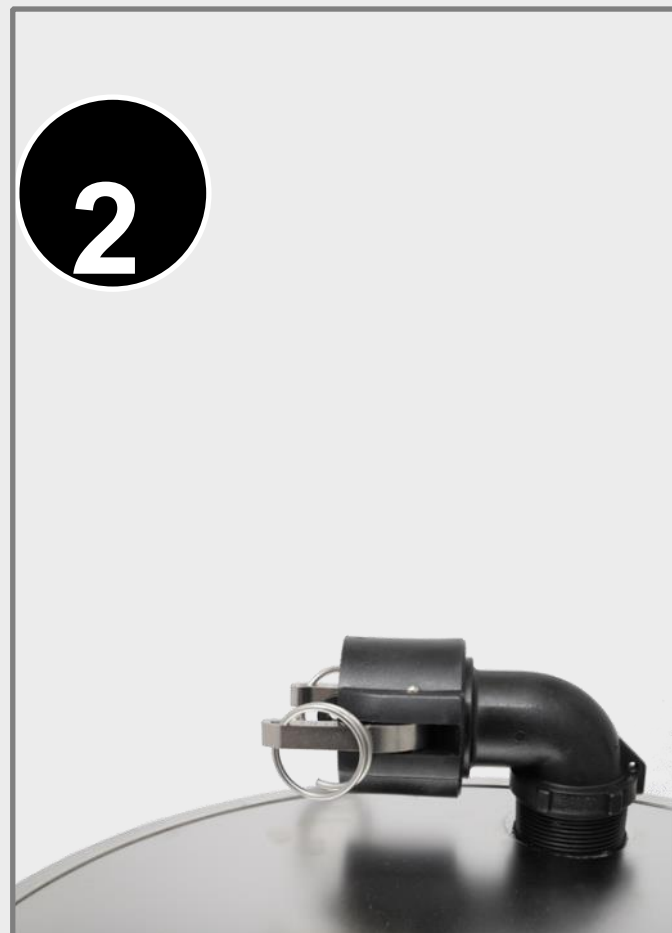
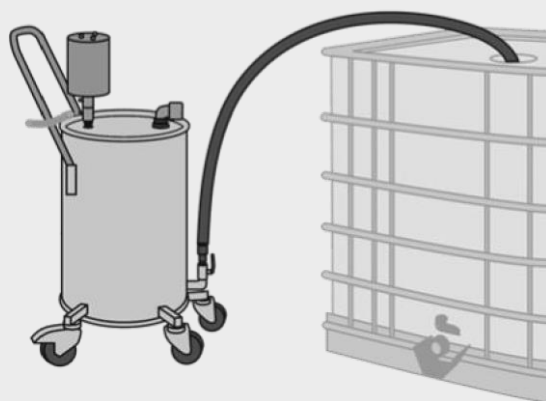


PressOut instrukcja

Odsysanie



Odpompowanie



SPILLVAC®**Dane techniczne**

Ciśnienie zasilania	Bar / MPa	5 / 0,5	6 / 0,6	7 / 0,7
Zużycie powietrza	Litre/min / Nm³/h	750 / 45	850 / 51	1 000 / 60
Podciśnienie	mm VC / kPa	3 100 / 31	3 600 / 36	3 900 / 39
Przewód sprężonego powietrza	Ø mm	13-20 (zależy od odległości od instalacji głównej)		
Poziom hałasu	dB (A)	79 dla 7 bar		
Max. temperatura	° C	80		

Dla oleju i chłodziw, pH 6-9 i części stałych o średnicy do 20mm.



Rozwiązywania problemów

- | | | |
|---|----|--|
| Urządzenie odciąga słabo lub nie odciąga wcale | 1. | Sprawdź, czy dopływ powietrza odpowiada zaleceniom. Zobacz zalecane wartości dopływu powietrza w tabeli. |
| | 2. | Sprawdź, czy złącze, rura ssąca, wąż lub ssawa nie są zatkane. |
| | 3. | Sprawdź, czy zanieczyszczenia w dopływie powietrza nie blokują pompy Venturiego. (Zawsze używaj przefiltrowanego i wolnego od oleju sprężonego powietrza). |
| Ciecz wylewa się z osłony dźwiękochłonnej pompy próżniowej. | 1. | Sprawdź czy zbiornik nie jest pełny. W razie potrzeby opróżnij go. |
| | 2. | Sprawdź, czy pływak w zaworze przelewowym nie jest zablokowany lub czy nie wymaga czyszczenia. |
| Mgiełka unosi się przy pompie próżniowej. | 1. | Materiał pochłaniający hałas w stalowej obudowie jest nasycony cieczą. Opróżnij zbiornik. Poczekać aż materiał wyschnie. |